

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ:** Προμήθεια μηχανημάτων έργου του Δήμου Ευρώτα

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΕΥΡΩΤΑ**  
**Αρ. πρωτ: 6615/3-5-2019**

**Αριθμός Μελέτης :** 26/2018  
**ΠΡΟΫΠ/ΣΜΟΣ:** 214.520,00 €

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**Ο Δήμαρχος Ευρώτα Λακωνίας**

**Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Σ Σ Ε Ι**

Ηλεκτρονικό Δημόσιο Ανοιχτό Μειοδοτικό Διαγωνισμό κάτω των ορίων, με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, για την εκτέλεση της Προμήθειας «**Προμήθεια μηχανημάτων έργου του Δήμου Ευρώτα**», συνολικού προϋπολογισμού ΔΙΑΚΟΣΙΩΝ ΔΕΚΑ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΩΝ ΕΙΚΟΣΙ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΜΗΔΕΝ ΛΕΠΤΩΝ (214.520,00€) συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Οι προσφορές υποβάλλονται για τις συνολικές προκηρυχθείσες ποσότητες της Προμήθειας, όπως αυτές περιγράφονται στην αναλυτική διακήρυξη. Η εν λόγω προμήθεια περιλαμβάνει την προμήθεια των κάτωθι μηχανημάτων:

- Έναν (1) καινούργιο ελαστικοφόρο αρθρωτό φορτωτή, μέγιστης ονομαστικής ισχύος τουλάχιστον 180 hp.

Ο ελαστικοφόρος φορτωτής ανήκει στην Κατηγορία 2 του άρθρου 2 της ΚΥΑ 21867/12-10-2016 (ΦΕΚ Β' 3276) «περί διαδικασιών εγκρίσεων τύπου και αδειών κυκλοφορίας που αφορούν τα μηχανήματα έργου», δηλαδή ανήκει σε αυτά που έχουν την τεχνική δυνατότητα κίνησης επί της οδού.

- Έναν (1) καινούργιο, μικρού μεγέθους, ερπυστριοφόρο εκσκαφέα, ισχύος τουλάχιστον 15 hp.

Το μηχανήμα αυτό ανήκει στην Κατηγορία 1 του άρθρου 2 της ΚΥΑ 21867/12-10-2016 (ΦΕΚ Β' 3276) «περί διαδικασιών εγκρίσεων τύπου και αδειών κυκλοφορίας που αφορούν τα μηχανήματα έργου», δηλαδή ανήκει σε αυτά που δεν επιτρέπεται να κυκλοφορήσουν επί μονίμων οδοστρωμάτων (π.χ. ερπυστριοφόρα, κυλιόμενοι κύλινδροι).

- Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτά φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

- Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, με καταληκτική ημερομηνία υποβολής τους στις 27-05-2019 και ώρα 15:00. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

- Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, δηλαδή στις 31/05/2019 και ώρα 10:00 π.μ.

- Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.
- Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι ΕΞΙ (6) μήνες, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών.

- Η εγγύηση συμμετοχής για το σύνολο της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των **3.300,00€** ή το αντίστοιχο ανά ομάδα, όπως αναφέρεται στο άρθρο 2.2.2.1 της διακήρυξης. Η εγγύηση πρέπει να έχει ισχύ τουλάχιστον ΔΙΑΚΟΣΙΩΝ ΔΕΚΑ (210) ημερών, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών.

- Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και των λοιπών συμβατικών τευχών, από το δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ, όπου και υποβάλλονται τα σχετικά αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών - διευκρινίσεων, μόνο από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς.

Επίσης το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου και συγκεκριμένα στη διεύθυνση [www.evrotas.gov.gr](http://www.evrotas.gov.gr) όπου παρέχεται ελεύθερη και πλήρης πρόσβαση.

Επίσης πληροφορίες δίνονται από την Αναθέτουσα Αρχή, από την κ. Μυλωνά Αναστασία τηλ. 2735360019 fax 2735360033, κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες.

Δε γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές.

Η χρηματοδότηση της προμήθειας προέρχεται από το Πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II» (ΠΔΕ ΥΠ. ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΣΑΕ 2017ΣΕ05500010).

Η διενέργεια του διαγωνισμού και η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ν 4412/2016, Ν.4270/2014, 4152/13, 4129/13, 4024/11, 4013/11, 3861/10, ΠΔ118/07, Ν.3852/2010, Ν.4250/2014, Ν.4155/13 και της Υ.Α. Π1/2390/16.10.2013, όπως ισχύουν.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΗΜΟΥ ΕΥΡΩΤΑ**

**κ.α.α. η Αντιδήμαρχος**

**Ελένη Δεντάκου**